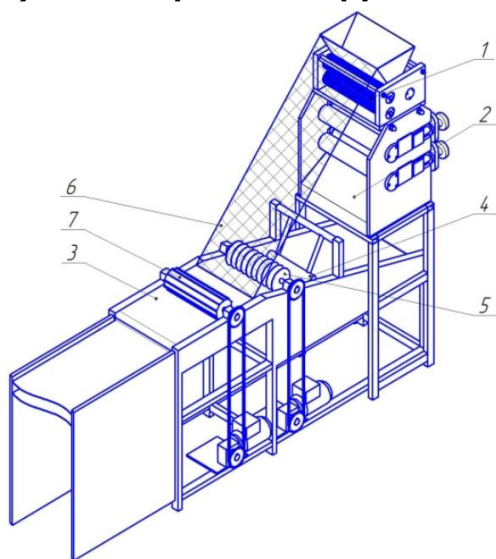


## Линия производства изделий из крутого теста (хлебцы, галеты и т.д.)

### 1) Станция раскатки крутого теста



**Станция раскатки крутого теста с продольно-поперечной резкой ЛР-2** предназначена для раскатки теста заданной толщины с возможной регулировкой толщины, резки теста в продольном и поперечном направлениях и автоматической подачи в тоннельную печь при производстве хлебцев, галет, лаваша и т.д.

#### Принцип работы:

Загрузка теста – валом вручную в бункер станции предварительной раскатки. Оператор обеспечивает постоянное наличие теста в бункере. Пласт теста с раскаточной машины выходит с неровными краями. Для получения ровных краёв и заданной ширины шторки теста на приёмном транспортёре установлен дисковый делитель, который позволяет разделить ширину теста на требуемое количество полос, при этом

крайние обрезы попадают на отводящий транспортер и направляется в бункер станции предварительной раскатки. Поперечный делитель производит поперечное деление тестовых полос.

#### Функциональные блоки:

- 1) Станция предварительной раскатки с выходной щелевой матрицей.
- 2) Станция окончательной раскатки.
- 3) Приёмный транспортёр с раскаточной машины. Предназначен для подачи раскатанного теста на стальной под печи.
- 4) Игольчатый валик.
- 5) Дисковый делитель (предназначен для продольного деления пласта теста на отдельные заготовки).
- 6) Ленточный конвейер возврата отходов (предназначен для транспортировки отходов теста в приёмный бункер машины раскаточной).
- 7) Поперечный делитель (предназначен для поперечного деления пласта теста на отдельные заготовки по длине).

Технические характеристики	ЛР-2
Производительность, кг/час, не более	80
Толщина раскатываемого теста, мм	0,8 до 20
Максимальная ширина полосы раскатываемого теста, мм	400
Количество валов из нержавеющей стали, шт.	3
Вид загрузки	ручной
Установленная мощность, кВт	5
Номинальное напряжение	400В 50Гц
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	3200x800x1700
Масса, кг	1200

## Дополнительное оборудование

Печь тоннельная модульная ПКМ со специальной системой сеток для прижима продукта во время выпечки. При данном варианте выпечки продукт не теряет геометрии в плоскости даже после остывания, полностью пропекается за максимально короткое время и сохраняет прекрасный внешний вид.

### 2) Печь тоннельная модульная



Печь состоит из нескольких пекарных модулей, подающего стола, приемного стола, вытяжной системы, силового блока и пульта управления. В каждой пекарной камере сверху и снизу установлены трубчатые электронагреватели (ТЭН).

### Технические характеристики

Производительность (по хлебцам), кг/ч, до	40*
Установленная мощность, кВт, не более	80
Номинальная потребляемая мощность, кВт, не более	25
Регулировка мощности по зонам, %	0-99
Температура в зоне выпечки, °С	200±80
Регулировка времени выпечки, плавная, мин.	4-10
Напряжение питания	400В 50Гц
Габаритные размеры, мм, не более:	
• длина	11 500
• ширина общая	1 000
• ширина сетчатого конвейера	600
• высота	1 600
Масса печи, кг, не более	1 500

\* при увеличении длины печи на каждую дополнительную секцию производительность увеличивается на 9 кг/час

### Устройство и принцип работы:

Печь состоит из нескольких пекарных модулей, соединенных между собой и образующих проходной туннель, через который движется конвейер (сетчатый под). На входе туннеля установлен подающий стол с натяжным устройством. На выходе туннеля установлен приемный стол, в котором размещен приводной механизм конвейера и электрический силовой блок.

В каждой пекарной камере имеется вытяжной патрубок, который соединен с вытяжным зондом, установленным на приемном столе.

Температурный режим в пекарных камерах создается с помощью трубчатых электронагревателей (ТЭНов), расположенных сверху и снизу. Печь имеет теплоизоляцию вокруг пекарных камер, что обеспечивает уменьшение теплотерь и энергозатрат при работе.

Обшивка печи выполнена из панелей, обеспечивающих легкодоступное обслуживание всех механизмов печи.

Материал сетчатого конвейера печи нержавеющей металл (AISI 304).

### 3) Конвейер естественного охлаждения.

**Конвейер охлаждения** – модульный конвейер, предназначенный для охлаждения и предварительной укладки изделий перед входом в горизонтальный упаковщик. Материал конвейера – модульная лента.

#### Технические характеристики

Количество модулей, шт.	2
Охлаждение естественным способом	
Установленная мощность, кВт, не более	0,4
Регулировка скорости движения, %	10-100
Напряжение питания, В	400В 50Гц
Габаритные размеры, не более:	
• длина, мм	
• ширина общая, мм	600
• ширина конвейера, мм	400
• высота, мм	900
Масса, кг не более	250

#### Гарантия:

- Гарантийный срок на оборудование составляет один год с момента отгрузки оборудования заказчику, либо с момента пуска оборудования при проведении пуско-наладки нашими специалистами.
- В течение гарантийного срока наши специалисты производят гарантийный ремонт оборудования.
- После истечения гарантийного срока возможно заключение отдельного соглашения на послегарантийный ремонт и обслуживание оборудования.
- Расходные и комплектующие материалы всегда есть в наличии и при необходимости будут доставлены Вам в кратчайшие сроки с помощью курьерских служб.

#### Комплект поставки:

Наименование	Кол-во, шт.
Станция раскатки крутого теста ЛР-2	1
Печь тоннельная модульная	1
Конвейер охлаждения	1
Технический паспорт и руководство по эксплуатации	3
Гарантийные талоны на дополнительные комплектующие	1
Фирменный диск (видеоматериалы)	1

**Стоимость оборудования**

Данное предложение не является публичной офертой и не включает в себя стоимость доставки и дополнительной упаковки. Экспортная цена включает в себя дополнительно стоимость таможенного оформления.

<b>Стоимость на условиях FCA Пенза</b>	<b>Рубли с НДС</b>
Линия раскатки	3 065 000,00
Печь конвейерная (пять секций на сетчатом нержавеющей поде)	2 313 000,00
Конвейер охлаждения	420 000,00
<b>Всего</b>	<b>5 798 000,00</b>
Пусконаладочные работы 5%*	290 000,00
<b>Итого</b>	<b>6 088 000 ,00</b>

\* проживание, питание, проезд оплачиваются отдельно

**Схема платежей:**

50% - предоплата;

40% - перед отгрузкой;

10% - после подписания акта пусконаладочных работ.

**Доставка оборудования**

На территории Российской Федерации Компания «СтанГрадъ» работает со следующими транспортными компаниями:

- DIMEX - [www.dimex.ws](http://www.dimex.ws)
- Деловые Линии - [www.dellin.ru](http://www.dellin.ru)
- ПЭК - [www.pecom.ru](http://www.pecom.ru)
- GTD - [www.gtdel.com](http://www.gtdel.com)

**Срок изготовления оборудования до 70 рабочих дней**

**По всем вопросам обращайтесь по телефонам: 8 800 350 44 39**

**По вопросам экспорта оборудования за рубеж: +7 (8412) 23-33-99**

**Образцы готовой продукции**